

Catégorie NAVIGATION								
Rang	N°	Equipe	Voiture	pts_Etape1	Rang_Etape1	pts_Etape2	Rang_Etape2	Total
1	27	Isabelle ESPRIT & Marc HENRY	Peugeot 205 GTI	30	1e	20	1e	50
2	32	Eric MULLER & Denis GERARD	Ford Sierra Cosworth RS	140	2e	210	5e	350
3	1	Antoine COLOM & Henri VITTEMER	Ford Taunus GLX V6	250	3e	230	8e	480
4	4	Alain GUENY & Bastien GUENY	Porsche 911 Carrera	280	5e	220	7e	500
5	19	Jean-Jacques FERRY & Annabelle FERRY	Porsche 968 CS	500	9e	110	3e	610
6	20	Michel SAINT-DIZIER & Etienne SENIURA	VW Golf GTI	630	14e	20	1e	650
7	9	J-Francois DELPLANQUE & Alain DELIOT	Renault Clio 16 S	520	10e	220	6e	740
8	7	Jacques BACHMANN & Jules ALIX	Alfa Roméo GTV 6	630	13e	120	4e	750
9	23	Claude LEMOINE & Julien LAURENT	Porsche 911 Carrera	460	8e	310	10e	770
10	28	Robert BASSI & Franck CARABIN	Audi TT	610	12e	230	8e	840
11	24	Philippe ANTOINE & Marc ANTOINE	Porsche 924	740	18e	350	12e	1 090
12	10	Pierre MORIN & Annette MORIN	Peugeot 205 GTI	520	11e	570	18e	1 090
13	8	Gérard PRIVE & Hervé BUSSIERES	Porsche 911 T	390	6e	780	23e	1 170
14	5	Patrick KELLER & Angelique KELLER	Porsche 911 SC	460	7e	710	21e	1 170
15	22	Sylvain LEBEL & Emilie LEBEL	Peugeot 104 SR	940	20e	430	16e	1 370
16	30	David JENNESON & Lucile GENOT	Austin Mini	1 070	21e	360	13e	1 430
17	6	Chantal ANTOINE & Joëlle VITTEMER	Peugeot 205 CJ	910	19e	640	19e	1 550
18	21	Pascal SIMONIN & Nadia SIMONIN	Renault 5	1 410	24e	410	15e	1 820
19	18	Patrick DOSSMANN & Guillaume VERCELLI	Renault 8 Gordini	1 480	25e	390	14e	1 870
20	25	Valérie ISELIN & Sandrine LAURIN	Austin Mini 1300	1 220	22e	890	24e	2 110
21	3	Olivier VARIN & Didier CAPPELLE	Ford Mustang	700	16e	1 480	26e	2 180
22	14	Alain WILHELM & Farid SABAOU	BMW 525 I	730	17e	1 590	27e	2 320
23	17	Rodolphe FRANCOIS & Catherine FRANCOIS	BMW 323 I	1 870	28e	510	17e	2 380
24	13	Bruno FOURNIER & Nicolas FOURNIER	Alpine A 310 V6	280	4e	2 160	31e	2 440
25	12	Jean-Claude FATOUT & Elisabeth VACONNET	Porsche 924	640	15e	1 860	29e	2 500
26	15	Michel PROTTO & Corinne PROTTO	Peugeot 205 XS	1 980	30e	670	20e	2 650
27	16	Jacques FRANCOIS & Julien FRANCOIS	Peugeot 205 CTI	1 950	29e	930	25e	2 880
28	11	Jacques FRUSTIN & Chantal FRUSTIN	Peugeot 205 CTI	1 410	23e	1 900	30e	3 310
29	31	Bruno DESROZIERS & Véronique DESROZIERS	Peugeot 205 GTI	1 680	27e	1 740	28e	3 420
30	26	Denis LAURIN & Raphaël ISELIN	Austin Mini 1300	3 300	31e	730	22e	4 030
31	29	Bernard VAUTRIN-TESTA & Jean-Michel PIERRE	Ford Sierra XR4 I	1 530	26e	2 660	33e	4 190
32	2	Philippe MOME & Philippe LEDERMANN	Ford Cortina GT	5 040	33e	340	11e	5 380
33	33	Pascal LAURENT & Ghislaine LAURENT	Citroen Visa Chrono	4 670	32e	2 300	32e	6 970

Catégorie DECOUVERTE								
Rang	N°	Equipage	Voiture	pts_Etape1	Rang_Etape1	pts_Etape2	Rang_Etape2	Total
1	42	Cyril FONTAINE & Alexis FONTAINE	Alpine GTA	220	1e	100	1e	320
2	59	Benjamin SURREL & Philippe ARTIS	Porsche 911 Targa	550	4e	320	3e	870
3	36	Quiterie GANNE & Emilie LECOMTE	Alfa-Roméo Bertone	560	5e	350	4e	910
4	55	Virginie BOESPFLUG & Clémentine AUBRY	Renault Clio Williams	650	6e	380	5e	1 030
5	39	Régis RAVET & Olivier DOSSMANN	Fiat 500	520	3e	530	10e	1 050
6	40	Michel COURTOIS & Evelyne COURTOIS	Alpine A 310 Pack GT	680	8e	530	11e	1 210
7	78	Denis ICAUT & Sébastien BIRKLE	Peugeot 309 GTI	810	10e	410	7e	1 220
8	50	Benjamin MATHIS & Thomas DIETRICH	Austin Mini Cooper S	1 060	15e	210	2e	1 270
9	58	PABST Olivier & PABST Audrey	Austin Mini	940	14e	450	8e	1 390
10	34	Marc FRUSTIN & Charène MAUVAIS	Rover Mini	1 130	18e	380	6e	1 510
11	41	Pascal JACQUIN & Murielle JACQUIN	Alpine GTA Le Mans	230	2e	1 320	18e	1 550
12	53	Eric SPANGARO & Bertrand ROBERT	Peugeot 205 GTI	1 090	17e	560	12e	1 650
13	69	Christophe SCHILTZ & Valérie SCHILTZ	Renault 19 16S	660	7e	1 030	17e	1 690
14	65	Bruno LESEUR & Magalie JACQUIN	NSU 1000 C	920	13e	980	15e	1 900
15	73	Concetta BOUR & Madline SCHILTZ	Renault 4 L	1 490	23e	500	9e	1 990
16	51	Charles CHRISTOPHE & Yann WEISSBECKER	Jaguar Type E	1 450	21e	610	13e	2 060
17	76	Pascal HERAUX & Clémence HERAUX	Alpine GTA	1 170	19e	1 010	16e	2 180
18	66	Roland DAUTRUCHE & Yannick DAUTRUCHE	Autobianchi A112 Abarth	850	12e	1 340	19e	2 190
19	37	Pierre-Alexandre GANNE & François LECOMTE	Porsche 911 T	720	9e	1 600	22e	2 320
20	64	Emmanuel PICOT & Edith PICOT	Alpine A 310 V6	840	11e	1 600	22e	2 440
21	52	Sylvie GUYOT & Séverine ROBERT	Mazda MX 5	1 790	25e	740	14e	2 530
22	67	Didier MET & Maryline MET	Renault 5 Alpine	1 060	16e	1 810	25e	2 870
23	60	Patrick GUY & Claudine COCHENER	Citroen 2 CV	1 390	20e	1 780	24e	3 170
24	38	Michaël URSELLA & Guillaume PELE	Fiat 500 L	1 470	22e	1 870	26e	3 340
25	68	Stéphane CHEF & Mélanie JACOB	Renault Clio Williams	1 860	26e	1 960	28e	3 820
26	57	Henri MARC & Isabelle MARC	Porsche 968	2 750	27e	1 410	20e	4 160
27	71	Dominique BOUR & Camille BOUR	Renault 11 Turbo	1 530	24e	3 300	34e	4 830
28	47	Khalil HADDAD & Samira HADDAD	Ford Mustang	3 830	29e	1 600	21e	5 430
29	63	Jean-François ACKER & Danièle ACKER	Saab 900 Cabriolet	4 010	30e	1 990	29e	6 000
30	61	Guy KLAUS & Marie-José KLAUS	Citroen 2 CV	4 480	31e	1 880	27e	6 360
31	62	Michel PENNERAT & Nadine PENNERAT	VW Cox Cabriolet	3 120	28e	4 670	39e	7 790
32	56	Julien BERNA & Anne-Laure BERNA	Renault R5 Turbo	5 390	32e	2 800	33e	8 190
33	46	Jean-Marie ERARD & Blandine ERARD	Renault 5 Alpine	6 480	35e	2 480	31e	8 960

34	45	Julie VALLVERDU & David PIGEOT	Peugeot 205 GTI	7 300	37e	2 680	32e	9 980
35	44	Olivier VALLVERDU & Marie-Ange VALLVERDU	Alpine A 310	7 100	36e	3 320	35e	10 420
36	43	David LUDWIG & Cécile PLEUX	VW Golf	7 300	37e	3 320	35e	10 620
37	72	Emmanuel BOUR & Aurelia BARDA	Talbot Samba	7 600	39e	3 720	38e	11 320
38	77	Jean-Marie BIRKLE & Dominique BIRKLE	Datsun 280 ZX	5 710	33e	6 040	41e	11 750
39	74	Frédéric DEMANGE & Isabelle DEMANGE	Renault 21 Turbo	5 960	34e	10 740	42e	16 700
40	35	Gérald MAROT & Pierre NOEL	Alpine A 110	23 120	40e	2 220	30e	25 340
41	75	Patrick FRANCOU & Patricia FRANCOU	Peugeot 205 Rallye	28 360	41e	5 880	40e	34 240
non classé	54	Stéphane HUMBERT & Théo HUMBERT	Mazda B 2200		non classé	3 620	37e	